



IPATOP KS Korrosionsschutz

Produktbeschreibung:

IPATOP KS ist eine lösungsmittelfreie 2-Komponenten-Epoxidharzformulierung mit hoher Korrosionsschutzwirkung.

Anwendungsgebiete:

IPATOP KS dient als Korrosionsschutzanstrich für Bewehrungsstähle im Rahmen der Betonsanierung, als Korrosionsschutz für Eisen, Stahl und Zink im Brückenbau, und bei Industrieanlagen. Der Einsatz von IPATOP KS empfiehlt sich überall dort, wo eine hohe Chemikalienbeständigkeit des Korrosionsschutzanstriches gefordert wird.

Wirkungsweise (Eigenschaften):

Die vermischten Komponenten härten hornartig zu einem abriebfesten und schlagzähen Duroplasten aus. Spezielle Füllstoffe garantieren eine hohe Korrosionsschutzwirkung.

Prüfzeugnis:

Untersuchungsbericht 3325-17-86 der TU München.

Technische Daten

Materialbasis:	lösungsmittelfreies, gefülltes, 2-Komponenten- Komponenten-Epoxidharz	
Aussehen:	1. Anstrich:	beige
	2. Anstrich:	orange
Konsistenz:	gut streichfähig	
Dichte: (+20° C)	Komponente I	1,65 kg/ltr.
	Komponente II	0,92 kg/ltr
	Gemisch	1,52 kg/ltr.
Mischungsverhältnis:	Komp.I	: Komp.II
	Gew. Teile	7 : 1
	Vol. Teile	3,9 : 1
Topfzeit:	ca. 45 Minuten bei + 20 ° C und einem Ansatz von 1 kg	
Verarbeitungstemperatur: (Baustofftemperatur)	nicht unter 0° C	
Aushärtung: (+ 20° C)	ca. 10 Stunden	
Verbrauch:	1,5 kg/m ² Baustahloberfläche	
Lagerung:	trocken, vor direkter Sonneneinstrahlung schützen	
Lagerfähigkeit:	1 Jahr in ungeöffneten Gebinden	
Lieferform:	im 1,2 kg Kombigebinde	



IPATOP KS

Korrosionsschutz

Verarbeitungshinweise:

Mit einem spitzen Gegenstand wird der Kunststoffverschluss sowie der Boden des Deckbehälters, der den Härter enthält, durchgestoßen. Nach dem Abnehmen des Spannrings wird der leere Deckbehälter entfernt und das Material intensiv und homogen vermischt.

Eisen- und Stahluntergründe müssen öl- und fettfrei sein und bis auf Entrostungsgrad SA 2,5 entrostet werden. Zinkuntergründe müssen Staub-, öl- und fettfrei sein. Falls ein Voranstrich erforderlich ist, wird dieser mit IPAPOX VA ausgeführt.

IPATOP KS wird mit dem Pinsel aufgetragen. Der 1. Anstrich erfolgt mit IPATOP KS beige. Nach einer Wartezeit von mindestens 5 und höchstens 24 Stunden, erfolgt der 2. Anstrich mit IPATOP KS orange.

Bei der Betonsanierung wird in den 2. Anstrich Quarzsand der Korngröße 0,7 - 1,2 mm

eingestreut. Nach einer Wartezeit von mindestens 2 Stunden kann der nächste Arbeitsgang erfolgen.

Die Reinigung der Werkzeuge und Geräte erfolgt mit IPAPOX-Reiniger oder IPAPOX-Verdünner.

Sicherheitsratschläge:

Die Komponente II von IPATOP KS ist ätzend! Die angeordneten Schutzmaßnahmen der chem. Berufsgenossenschaft sind unbedingt einzuhalten. Mit Handschuhen und Schutzbrillen arbeiten. Hautkontakt mit dem Produkt vermeiden. Zum besseren Schutz der Hände sind diese mit einer Handschutzcreme einzukremen. Materialspritzer auf der Haut sowie im Auge sofort mit viel Wasser ausspülen und danach umgehend einen Arzt aufsuchen.

Stand: 01/18

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift soll Ihre eigene Arbeit unterstützen. Sie gilt als unverbindlicher Hinweis. Produktbeschreibungen enthalten keine Aussagen über die Haftung für etwaige Schäden. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der eingesetzten Waren begrenzt. Mit diesem Merkblatt werden alle früheren technischen Angaben über dieses Produkt ungültig. Angaben unserer Mitarbeiter über den Rahmen dieses Merkblattes hinausgehen, bedürfen der schriftlichen Bestätigung.

IPA Bauchemische Produkte GmbH

Werk: Riedhof 5 – 82544 Egling – Tel. 08171-9990600 – Fax 08171-9990620 – E-mail: info@ipa.de

Internet: www.ipa.de oder www.ipanex.de